

Информационное письмо
о несчастных случаях, произошедших при эксплуатации
кузнечно-прессового оборудования

Работы на кузнечно-прессовом оборудовании относятся к работам с повышенной опасностью, выполнение которых требует от нанимателей и работодателей обеспечить организацию производственного процесса с учетом требований безопасности, изложенных в нормативных правовых актах (далее – НПА), технических нормативных правовых (далее – ТНПА), а также эксплуатационной документации завода-изготовителя. Особое внимание должно уделяться безусловному соблюдению технологии их проведения.

Однако на практике, как со стороны должностных лиц организаций, так и самих работников, выполняющих работы при эксплуатации кузнечно-прессового оборудования, вышеуказанные требования зачастую не соблюдаются, не уделяется должного внимания техническому состоянию оборудования и соблюдению технологических процессов. Особо недопустимо, когда к выполнению работ с повышенной опасностью привлекаются работники, не имеющие соответствующей квалификации. Кроме того, как показывает практика, в большинстве случаев нарушения требований безопасности являются следствием неэффективного контроля со стороны должностных лиц за соблюдением работниками безопасных приемов работ, выполнением ими требований, изложенных в инструкциях по охране труда, а также правильным применением средств коллективной и индивидуальной защиты.

Указанные нарушения требований безопасности повлекли за собой несчастные случаи, в результате которых в 2014 г. зарегистрировано 9 потерпевших с тяжелыми последствиями.

Так, 18 августа 2014 г. произошел несчастный случай с тяжелым исходом с наладчиком холоднштамповочного оборудования СОАО «Дифа» (г. Гродно). В этот день потерпевший должен был произвести наладку одного из штампов, используемых в технологическом процессе. При этом наладчик, выполняющий работу, с требованиями руководства по эксплуатации на пресс ознакомлен не был. В процессе выполнения работы по наладке штампа он случайно нажал ногой на педаль управления, повлекшее смыкание плит штампа и травмирование пальцев правой руки.

Причиной несчастного случая стал допуск наладчика холоднштамповочного оборудования к выполнению работ по наладке штампа без ознакомления его с руководством по эксплуатации пресса, а также без проведения с ним инструктажа, соответствующего виду выполняемых работ.

Лицом, допустившим нарушение требований охраны труда, повлекшее травмирование с тяжелым исходом, определена мастер прессово-заготовительного участка.

5 марта 2014 г. был тяжело травмирован слесарь-ремонтник ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок» (Минская область). В этот день он проводил предпусковой осмотр паровоздушного молота. При выполнении данной работы с обслуживающей площадки из-за отсутствия одного из двух крепежных элементов настила ее поверхности и перильного ограждения в месте технологического проема произошло падение потерпевшего с высоты.

Причиной несчастного случая стало неудовлетворительное содержание и недостатки в организации рабочих мест.

Лицом, допустившим нарушение требований охраны труда, определен заместитель начальника по подготовке производства и ремонту оборудования

При выполнении операции по штамповке держателя на прессе однокривошипном открытого простого действия 18 марта 2014 г. была тяжело травмирована штамповщик ОАО «Жодинский опытно-экспериментальный завод «РЕМИЗ» (Минская область).

Проведенным специальным расследованием установлено, что при укладке вручную очередной заготовки держателя на штамп, защитное ограждение которого находилось в открытом состоянии, она случайно нажала на педаль управления, что повлекло движение ползуна прессы и травмирование кисти правой руки.

Причинами несчастного случая явились эксплуатация оборудования с нарушением требований, изложенных в паспорте завода-изготовителя в части использования педального управления прессы, и отсутствие защитного ограждения рабочей зоны штампа.

Лицами, допустившими нарушение требований охраны труда, определены начальник производства, необеспечивший эксплуатацию оборудования в соответствии с требованиями, изложенными в паспорте завода изготовителя, и наладчик холодноштамповочного оборудования, нарушивший технологический процесс в части использования педального управления прессом.

Аналогично выполнение работ на прессе при изъятии заготовки из штампа с нарушением требований, изложенных в технологическом процессе в части использования педального управления прессом вместо двуручного, привело 17 сентября 2014 г. к травмированию наладчика холодноштамповочного оборудования ОАО «УКХ «ММЗ» (Минская область). В этот день потерпевший, предварительно не отключив вводный выключатель подключения прессы к питающей сети, стал доставать руками застрявшую деталь. Кроме того, проведенным специальным

расследованием установлено, что потерпевший выполнял не порученную ему работу.

Лицами, допустившими нарушения требований охраны труда, определены начальник цеха, который не обеспечил безопасную эксплуатацию оборудования в соответствии с требованиями, изложенными в технологическом процессе, и наладчик холодноштамповочного оборудования, выполнявший не порученную работу.

15 октября 2014 г. был тяжело травмирован брикетировщик ООО «Светлогорский завод сварочных электродов» (Гомельская область). В этот день потерпевший выполнял работу за обмазочным прессом по изготовлению сварочных электродов. Выполняя очистку поршня электрообмазочного пресса от шихты при включенном приводном гидроцилиндре, потерпевший ввел руку в зону действия работающего цилиндра, в результате чего большой палец его правой руки был защемлен между гидроцилиндром и гильзой.

Причиной несчастного случая явилось нарушение потерпевшим требований инструкции по охране труда, выразившееся в очистке поршня электрообмазочного пресса при включенном приводном гидроцилиндре.

Лицами, допустившими нарушения требований охраны труда, определены потерпевший, который нарушил требования инструкции по охране труда, а также мастер, не обеспечивший контроль за соблюдением потерпевшим требований инструкции по охране труда.

При выполнении наладочных работ 17 июля 2014 был тяжело травмирован кузнец-штамповщик ОАО «Минский завод шестерен» (г. Минск). Потерпевший в этот день производил штамповку деталей на прессе. Установлено, что несчастный случай произошел при выполнении им по собственной инициативе не входящих в его профессиональные обязанности наладочных работ на прессе. В момент нахождения его левой руки в рабочей зоне пресса, произошел одиночный ход ползуна, в результате чего рука была травмирована.

Причиной несчастного случая явилось нарушение потерпевшим требований инструкции по охране труда в части выполнения наладочных работ на прессе, ему не порученных и не входящих в его профессиональные обязанности.

28 марта 2014 г. при обработке детали на прессе была тяжело травмирована штамповщик ОАО «Рогачевский завод «Дианпроектор» (Гомельская область). На момент несчастного случая потерпевшая занималась изготовлением крышек для газовых счетчиков. При очередном изготовлении крышки, при попытке извлечь деталь работница ввела

правую руку в опасную зону штампа, что привело к зажатию пальцев между матрицей и пуансоном.

Причиной несчастного случая стало нарушение потерпевшей требований инструкции по охране труда.

17 ноября 2014 г. по аналогичным причинам произошел несчастный случай со штамповщиком ОАО «МЗКТ» (г. Минск).

При наладке штампа на прессе 24 июня 2014 г. была тяжело травмирована штамповщик СЗАО «Завод Сантекс» (г. Гомель). В этот день потерпевшая производила технологические операции на прессе по изготовлению стальной мойки. В процессе данной работы появилась необходимость произвести переналадку штампа. В это время потерпевшая находилась с левой стороны пресса и держалась левой рукой за направляющую колонку штампа. При нажатии кнопок включения произошло опускание ползуна пресса, повлекшее травмирование пальцев левой кисти.

Причинами несчастного случая явились нарушение наладчиком холодноштамповочного оборудования требований охраны труда в части допуска на рабочее место штамповщиков, не участвующих в работе по наладке пресса, и отсутствие предупреждающих знаков безопасности.

Лицами, допустившими нарушения требований охраны труда, определены наладчик холодноштамповочного оборудования, потерпевшая и мастер участка, который не обеспечил контроль за выполнением работниками требований по охране труда.

Особую тревогу вызывает тот факт, что во многих организациях, допустивших несчастные случаи с тяжелыми последствиями при выполнении работ на кузнечно-прессовом оборудовании, разработаны и внедрены системы управления охраной труда на основе государственного стандарта СТБ 18001-2009 «Системы управления охраной труда. Требования». Однако организационные, личностные и технические причины происшедших несчастных случаев свидетельствуют о неудовлетворительной работе по обеспечению охраны труда и недостаточной эффективности внедренных систем управления охраной труда. Вышеизложенное требует безотлагательного осуществления корректирующих действий во внедренные системы управления охраной труда и разработки дополнительных мероприятий по управлению рисками.

В целях профилактики и недопущения в дальнейшем случаев травмирования работающих при эксплуатации кузнечно-прессового оборудования Департамент государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь полагает целесообразным рекомендовать республиканским органам государственного управления, иным государственным организациям, подчиненным Правительству Республики Беларусь, местным

исполнительным и распорядительным органам потребовать от руководителей подчиненных (расположенных на подведомственной территории) организаций:

обеспечить безусловное соблюдение требований Межотраслевых правил по охране труда при холодной обработке металлов, утвержденных постановлением Министерства промышленности Республики Беларусь, Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 июля 2004 г. № 7/92, ГОСТа 12.2.017-93 «Оборудование кузнечно-прессовое», эксплуатационной документации заводов-изготовителей;

к эксплуатации кузнечно-прессового оборудования и выполнению технологических процессов допускать лиц соответствующей профессии, специальности и квалификации, прошедших обучение, инструктаж, проверку знаний по вопросам охраны труда в соответствии с требованиями Инструкции о порядке обучения, стажировки, инструктажа и проверки знаний работающих по вопросам охраны труда, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 ноября 2008 г. № 175;

обеспечить соответствие производственного оборудования требованиям безопасности согласно нормативным правовым актам, техническим нормативным правовым актам, а также эксплуатационных документов заводов-изготовителей;

использовать ножное управление кузнечно-прессовым оборудованием только в случаях, предусмотренных НПА, ТНПА;

не допускать эксплуатацию оборудования в неисправном состоянии. Неиспользуемое длительное время и неисправное оборудование отключать от всех энергоносителей и технологических трубопроводов (электрическое напряжение, сжатый воздух, подводка СОЖ и другое);

осмотр, чистку, ремонт и демонтаж оборудования осуществлять при обесточенных электроприводах, снятых приводных ремнях, на пусковых устройствах вывешивать плакаты "Не включать - работают люди". При необходимости питающий кабель электродвигателя заземлять, а зону ремонта ограждать с установкой предупреждающих или запрещающих знаков или плакатов;

обеспечить разработку технологической документации выполнения технологических процессов на кузнечно-прессовое оборудование в соответствии с требованиями НПА, ТНПА. В технологической документации на кузнечно-прессовое оборудование указывать основные и вспомогательные приспособления и инструменты, защитные и транспортные устройства и способы безопасного ведения работ. При работе на кузнечно-прессовом оборудовании предусматривать меры защиты работников от воздействия опасных и вредных производственных факторов;

не допускать к работе (отстранять от работы) лиц в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, не прошедших в установленном порядке медицинский осмотр, обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда, не использующих необходимые средства индивидуальной защиты;

принять должные меры по обеспечению безусловного и немедленного расторжения контрактов с работниками за нарушение правил охраны труда и техники безопасности, повлекшее увечье или смерть, распитие спиртных напитков в рабочее время или по месту работы в соответствии с подпунктом 1.4 пункта 1 Директивы Президента Республики Беларусь от 11 марта 2004 года № 1 «О мерах по укреплению общественной безопасности и дисциплины»;

обеспечить проведение контроля за состоянием охраны труда в соответствии с Типовой инструкцией о проведении контроля за соблюдением законодательства об охране труда в организации, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 декабря 2003 г. № 159.